

This Page Is Inserted by IFW Operations
and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

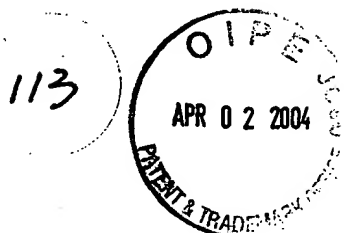
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

**As rescanning documents *will not* correct images,
please do not report the images to the
Image Problem Mailbox.**



PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 62-203123

(43)Date of publication of application : 07.09.1987

(51)Int.Cl.

G02F 1/133

G02F 1/133

G09F 9/35

(21)Application number : 61-044157

(71)Applicant : ASAHI CHEM IND CO LTD

(22)Date of filing : 03.03.1986

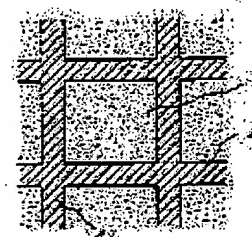
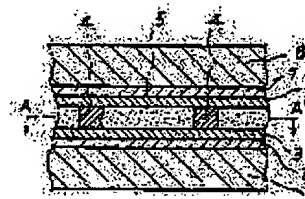
(72)Inventor : INOUE AKIO

(54) FLEXIBLE LIQUID CRYSTAL DISPLAY ELEMENT

(57)Abstract:

PURPOSE: To hold the thickness of a thin liquid crystal layer uniform with accuracy, to obtain a liquid crystal display surface of large area or optional desired size or in an optional desired shape, and to facilitate handling by fixing a weir between flexible substrates.

CONSTITUTION: A transparent electrode film 2, an oriented film 4, cells 5 of a liquid crystal material sectioned by a weir 4, an oriented film 6, a transparent electrode film 7, and a flexible substrate 8 are arranged on a flexible substrate 1 in this order. The weir 4 needs to be adhered or fixed completely to at least one substrate side surface, e.g. entire oriented films 3 and 6 by a printing method, etc., and not merely sandwiched between the substrates. The weir 4 may be sectioned in, for example, a proper shape, e.g. triangular or hexagonal shape in addition to a square and a rectangular shape, but the shape needs to form continuous cells in a matrix.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

⑨ 日本国特許庁(JP)

⑩ 特許出願公開

⑪ 公開特許公報(A)

昭62-203123

⑫ Int.Cl.⁴

識別記号

庁内整理番号

⑬ 公開 昭和62年(1987)9月7日

G 02 F 1/133

3 0 2

8205-2H

G 09 F 9/35

3 2 1

8205-2H

6731-5C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

⑭ 発明の名称 フレキシブル液晶表示素子

⑮ 特 願 昭61-44157

⑯ 出 願 昭61(1986)3月3日

⑰ 発 明 者 井 上 昭 夫 富士市駿島2番地の1 旭化成工業株式会社内

⑱ 出 願 人 旭化成工業株式会社 大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

⑲ 代 理 人 弁理士 谷 義 一

明 細 書

1. 発明の名称

フレキシブル液晶表示素子

2. 特許請求の範囲

1) 1対の対向配置された透明フレキシブル基板の間にそれぞれ透明電極を介して液晶物質を封止した液晶表示素子において、前記フレキシブル基板間に、厚さ均一でマトリックス状に連続する高分子物質からなる層を固着し、該層により互いに分離された複数のセル内に、液晶物質を互いに独立して封入したことを特徴とするフレキシブル液晶表示素子。

(以下省略)

3. 発明の具体的な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、フレキシブルな液晶表示素子、特に大面積あるいは任意所望の形状やサイズの表示に適した液晶表示素子に関するものである。

〔従来の技術〕

近年、液晶表示装置はますます大面積化されつつあるが、従来のガラス基板を用いたものは耐衝撃性、重量、加工性等の面で不都合であり、ガラス基板に代わるフレキシブルな透明基板の実用化が期待されている。

ところで、液晶表示装置の製造における重要技術の一つとして、基板間の液晶物質の厚さを均一に保持することが挙げられるが、フレキシブル基板の場合には特にこの技術が重要である。そのために、従来は、綿線、金属酸化物粒子、高分子マイクロビーズ、メッシュ状薄膜、高分子多孔膜等をスペーサに用いる方法、あるいは基板の所々にリブやサポートを形成する方法等が提案されているものの、加工性、均一性、長期安定性、液晶

特開昭62-203123 (2)

挙動特性等の面からそれぞれ懸念があり、多々使用条件に制限がある。

さらにまた、従来の液晶表示素子では、保持された液晶物質は基板間で連続層を形成しており、基板の側面からの洩れ出しを防止するには側面を完全にシールする必要がある。そのためには、液晶物質を長尺の基板間に連続的に封入し、その後、任意の位置で切断し、任意のサイズや形状の表示素子を製造することは極めて難しい。

〔発明が解決しようとする問題点〕

そこで、本発明の目的は、上記の従来の懸念を解決し、フレキシブルで大面積の液晶表示を容易に実現でき、特に、誘導電体使用時のように、数ミクロン程度の薄い液晶層を厚さの精度よくかつ均一に保持することが必要な場合に有効なフレキシブル液晶表示素子を提供することにある。

本発明の他の目的は、連続した長尺の表示素子を効率的に製造でき、しかもまた、特別なシールを必要とせずとも液晶物質の洩れ出しがなく、任意所望の大きさや形状の表示素子を製造でき

る、経済的で加工性や取り扱い性のよいフレキシブル液晶表示素子を提供することにある。

〔問題点を解決するための手段〕

このような目的を達成するために、本発明では、1対の基板間に液晶物質をスペースを用い連続層として保持する従来の方法の代わりに、一方のフレキシブル基板間に固着された、高分子物質からなるマトリックス状の連続する厚さ均一な層で完全に分離された多数の小さなセル内に液晶物質を互いに独立して封入する。

なお、ここで、層は、単に基板間にはさま込まれるのではなく、印刷などの手段により基板に固着する。

本発明に使用される透明フレキシブル基板としては、ポリエステル、ポリカーボネート、ポリスルホン、ポリエーテルスルホン、ポリエーテルケトン、ポリフェニレンスルフィド、ポリエーテルイミド、ポリアリルエステル、ポリアクリロニトリル、ポリビニルフルオライド、ポリビニリデンフルオライド、ポリアセテート等の透明性、耐薬

リックス電極として形成される。

また、フレキシブル基板には、必要に応じて、透明電極面上に、液晶物質を配向させるための配向膜を形成させることができる。かかる配向膜は、通常、ポリイミド、エポキシ、ポリアミド、ポリエステル、ポリイソシアネート、ポリビニルアルコール、ポリブタジエン、ポリイソブレン、有機シラン等を、所定の溶媒で希釈溶解して塗布し、ついで乾燥して薄膜形成させ、その後、一定方向にラビングすることにより得られる。あるいはまた、かかる配向膜は、 SiO_2 、 Si_3N_4 を斜め蒸着する方法、電子線ビームやプラズマを照射する方法、レシチン、ステアリン酸、有機シラン等を溶液塗布する方法等によっても形成することができる。

フレキシブル基板面へのセルの形成は、透明電極あるいはその上に更に配向膜をあらかじめ形成した一方の基板面に、高分子物質からなるマトリックス状の厚み均一な層を固着することにより達成される。

品（液晶物質配向膜塗布商品等に対する耐薬品）、耐熱性（透明電極蒸着、周辺樹脂加熱シール等のプロセスにおける耐熱性）、に優れた高分子材料からなるフィルムまたはシートが好ましい。

その中でも、複屈折率の小さな非晶性高分子材料は干渉による着色がなく、視野角が広くなるから特に好ましい。

一般に、これらフィルム・シートとしては、厚さが50～150 μm のものが使用される。

フレキシブル基板の表面に形成される透明電極としては、インジウム、錫、カドミウム、アンチモン等の金属酸化物あるいはこれらの金属の複合酸化物、あるいは金、パラジウム等を蒸着法あるいはスパッタリング法で通常100～2000Åの厚さとしたもの、あるいはポリピロール、ポリチオフェン等の電解重合膜等公知のものを使用することができる。透明電極は、従来の液晶表示素子の場合と同様に、液晶と接触する側に、基板の全体あるいは部分的に所望パターン電極やメタマト

特開昭62-203123 (3)

【作 用】

本発明によれば、フレキシブル基板間に電極を形成することにより、薄い液晶層を厚さの精度よく、かつ均一に保持でき、大面積のあるいは任意所望の形状やサイズの液晶表示面をもち、しかも取り出し性のよいフレキシブル液晶表示素子を構成でき、しかもその製造も容易である。

【実施例】

以下に、図面を参照して本発明を詳細に説明する。

第1図および第2図は本発明のフレキシブル液晶表示素子の構成例を示し、ここで、1および8はフレキシブル基板であり、この基板1上には、透明電極膜3、配向膜3、第2図からわかるように、層4で区画された液晶物質のセル5、配向膜6、透明電極膜7、フレキシブル基板8をこの順序で配置する。第1図において、層4は、少なくとも一方の基板側の面、この例では配向膜3または6に全面にわたり印刷などの手段により完全に密着あるいは固着したものである必要があり、厚

度であることが好ましい。 $10^{-2}\mu\text{m}^2$ 以下であると、液晶物質の作動に対するセル壁面の影響が現われ、逆に $10^1\mu\text{m}^2$ 以上であると、近から液晶表示を眺めた場合に層4の存在が目につき易い。

セル5のより好ましい大きさは $10^{-7}\sim 10^0\mu\text{m}^2$ である。

一方、層4の幅（最小部分）については、 $10\sim 100\mu\text{m}$ であることが好ましい。 $10\mu\text{m}$ より小さくは、フレキシブル基板側の面との接着シールの点で不完全になり易く、他方、 $100\mu\text{m}$ 以上では、液晶物質の有効表示面積が減少し好ましくない。層4の高さ、すなわち、液晶物質の層の厚さについては、使用される液晶物質にもよるが、通常は $2\sim 100\mu\text{m}$ の範囲で 사용되는。液晶物質をセル5内に完全に分離して封入することが必要であり、そのためには、層4の高さは基板全面にわたり高い均一性が要求される。一般に、液晶層が厚くなると、その作動に高電圧が必要となり、好ましくない。

に基板間にはさみ込んだものではない。

層4の断面形状は、第2図に示すような正方形や長方形などの矩形の外に、たとえば第3図に示すような三角形や第4図に示すような六角形など適宜の形状とすることができるが、かかる形状がマトリックスの形態で連続したセルを形成することが必要である。

特に、セル5の内壁の形状に関しては、液晶物質のより均一な作動性や層4による光の漏れ等の抑制等の面から、円形であることがより好ましい。

さらにまた、表示に有効な液晶物質の面積比率の向上の面からは、第5図に示す如く、層4が六角形のハニカム配列をとると共に、セル5の内壁が円形をなす形状をとることが最も好ましい。

第5図において、A、B、Cは円形セル5の中心を示し、A-A'、B-B'、C-C'はセル5の半径、A-B、B-C、C-Aはセル5の間の距離を示す。

セル5の大きさについては、 $10^{-2}\sim 10^1\mu\text{m}^2$ 程

度の形成方法については、印刷法、リソグラフィ法、電子写真法、エンガス法等を用いることができる。その中でも、印刷法およびリソグラフィ法は、層の厚さや厚さの調整の容易さや精度の面において好ましい方法である。

印刷法では、高分子物質のエマルジョンや溶液を、オフセット、グラビア、凸版、スクリーンなどの方法で基板面に転写して層を形成するが、中でもオフセット法は高さを μm の層を精度よく形成できるので、液晶層の極めて薄いものが必要な場合に、より好ましい方法である。

一方、リソグラフィ法では、基板上に一定厚みに塗布した感光性高分子物質を、可視光、紫外線、電子線、X線等によって部分的に硬化あるいは分解させ、任意の所望のパターンを形成するが、この方法は、高価ではあるものの、より精度の高い層を形成することができ、好ましい。

本発明における層として用いられる高分子物質としては、ポリアミド系、ポリエステル系、ポリイミド系、ポリシロキサン系、ポリスルホン系、

特開昭62-203123 (4)

ポリエーテルスルホン系、ポリビニルアルコール系、ポリ塩化ビニル系、ポリブタジエン系、ポリイソブレン系、ポリアクリロニトリル系、ポリアクリルアミド系、ポリアクリレート系、エポキシ系、シロキサン系、フッ素系、フェノール系、ウレタン系、セロロール・エステル系等の混合物であり、液晶物質に対する耐腐蝕性があり、屈折率や誘電率が液晶物質と近い値のものが好ましい。

これらの高分子物質には、必要に応じて、基板との接着性を向上させるための改良剤や、コントラストの向上のための染料等の着色剤を添加することができる。

感光性高分子物質としては、前記の項に用いられたような混合物を基本骨格とし、紫外線、電子線、X線等の照射により硬化あるいは分解する物質が用いられる。このような物質としては、アクリロイル基、アクリルアミド基、グリシジル基等の光重合性単量体型、ジアゾ基、アゾ基、シンナモイル基、ベンザルアセトフェノン（カルボ

ン）基等の経過反応性感光基を側鎖を末端にもつ重合体、芳香族シアジド、芳香族ナイトレン、アントラキノンの感光性化合物と反応性重合高分子とからなる低分子感光反応型、ポリメチルビニルケトンやポリビニルフェニルケトン、ポリスルホン等の光阻液型等のものがあるが、本発明における項としては、これらのいづれをも使用することができる。

本発明における液晶性物質としては、電気光学効果や熱光学効果を示す、所謂、メソジェニック型、ネマチック型、コレステリック型、更にはこれらの混合型など従来の液晶ディスプレイに使用できるものはいづれのものをも適用することができる。

液晶物質のセル内への封入にあたっては、堰を形成した基板面への液晶物質の塗布、印刷あるいは液晶物質中への基板の浸漬等の方法によりセル内に液晶物質を充填させ、その上にもう一方の対面基板を、配向膜や電極を形成した面を内面にして、プレスロール等を用いて積層する。この際、

セル内の気泡の発生を防止するためには、充填や積層を真空中で行うことがより好ましい。

堰表面と対面層との接着は、プレスロール等で軽くプレスするだけでもある程度の接着力が出てそのまま使用できる場合もあるが、より強力な接着が必要な場合には、堰を形成する高分子物質や対面層としての配向膜材料等に熱硬化性物質を使用したり、接着改良剤を添加する方法、見ロールプレスする方法、堰あるいは配向膜の表面に接着剤を部分塗布する方法等を用いることができる。

このようにして液晶物質を封入して得られた基板は、そのまま、フレキシブルな液晶表示素子として使用されることもあるが、通常は基板表面に偏光子、防汚膜、反射板、カラーフィルタ、光拡散板、撓膜等を更に設けて使用される。さらにはまた、一方の透明電極に、トランジスタ駆動あるいは非線形駆動のための素子を設けることもできる。

さらにまた、本発明の項で互いに分離された独立のセルに、3色の色部を組合せたグスト・ホス

ト液晶物質を従来のカラーフィルタでの配列と同様に、交互に封入することにより、フルカラー表示素子とすることも可能である。

次に本発明の具体的な実施例を示すが、本発明はこれら実施例にのみ限定されるものではない。

実施例1.

鹽化インジウムを蒸着したポリエステル透明導電フィルム（120 μm）の導電面にポリビニルアルコールの1%水溶液をスプレー塗布し、150℃で熱処理した後、ポリエステル布で一方向にラビングして配向膜を形成した。この配向膜上にエポキシアクリレートを主体としたUV硬化型インキを用いてオフセット印刷法により、第5図の如きハニカム配列で内型を陽彫にした形状の堰を印刷し、そのセル間距離（A-B）が100 μm、セル半径（A-A'）が135 μm、高さが5 μmの堰（乾膜厚）を形成した。ビフェニル系18型液晶（BDH社E-7）を塗布法により上記セル内に充填した後、同様に、透明導電フィルム上にポリビニルアルコールの配向膜を形成したポリエステ

特開昭62-203123 (5)

ルフィルムを、配向膜のラビング方向が進行するようにその配向膜を内面にして積層し、80℃のプレスロールにて軽く圧着した。

かくして得られた基板は自在に切断しても液晶が漏れ出ることがない。また、基板の両表面に偏光子を配向膜方向に合わせて設け、電極間に電圧を印加し、あるいは電圧を遮断すると、鮮明に対応した明暗を示した。

実施例2.

実施例1で用いた透明導電フィルムの導電面にエポキシ系樹脂の1%メチルエチルケトン溶液をロールコーター塗布し、150℃で熱処理した後、ポリエステル布で一方にラビングして配向膜を形成した。強化ポリイソブレン系フォトレジスト(東京応化社OKL-13)をロールコーター塗布後、乾燥させて厚さ8μmの被膜を得た。実施例1の場合と同様に、第5図の如きパターンのマスクを通してフォトレジスト膜に露光した後、現像およびリンスを施して、層を形成した。得られたセルはセル間距離(A-B)が180μm、セル半

径(A-A')が80μmであり、収の高さは±5%の精度で均一であった。

このセル内に、2色性染料を添加したゲストーホスト型ネマティック液晶(BD8社、ビフェニル系液晶E-8、染料D-6 2wt%)を塗布後により充填した後、透明導電面に半硬化エポキシ系樹脂の配向膜を形成した透明導電ポリエステルフィルムを、ホモウニアス配列となるよう配向方向を合わせ、配向膜面を内側にして、80℃のプレスロールで軽く圧着した。これにより得られた積層基板は、自在に切断しても液晶が漏れ出すことはなく、また、基板の片表面に偏光子を配向膜方向に合わせて設け、検印より外部に取り出した電極間に電圧を印加することにより、青色-藍色の応答を示した。

[発明の効果]

以上から明らかなように、本発明によれば、層を設けることにより、薄い液晶層を厚さの利便よく、かつ均一に保持でき、大面積のあるいは任意の形状やサイズの液晶表示器をもち、しかも

取り扱い性のよいフレキシブル液晶表示素子を得ることができ、しかもその製造も容易である。

本発明のフレキシブル液晶表示素子は、電極にパターン形成あるいはX-Yマトリックス形成したものを、文字、数字、記号、図像等の表示用として、パーソナルコンピュータ、テレビジョン、ワードプロセッサ、時計、電卓、測定機器のディスプレイに、あるいはまた、指示板、標識表示板、さらには、光シャッター、ライティングボード等に、フレキシブルで任意のサイズが可能であり、しかも軽量である等の利点を備わって使用することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明のフレキシブル液晶表示素子の一実施例を示す断面図、

第2図は第1図のA-A' ^線 断面図、

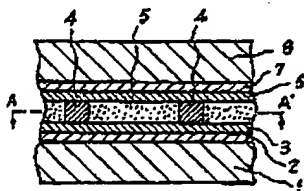
第3図および第4図はマトリックス状の電極の形状の2例を示す断面図、

第5図はハニカム配列し、かつ内腔を円形にした層の形状例を示す断面図である。

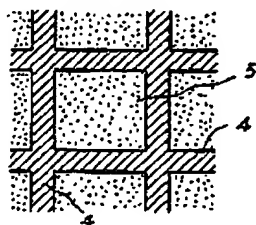
1. 8-フレキシブル基板、
2. 7-透明電極膜、
3. 6-配向膜、
- 4-層、
- 5-液晶セル。

特開昭62-203123(8)

第1図 本発明の液晶表示装置の一部分の断面図



第2図 第1図のA-A'線断面図



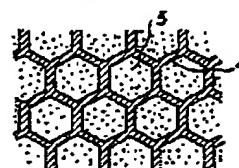
- 1,8: フレキシブル基板
- 2,7: 透明電極膜
- 3,6: 配向膜
- 4: 導電膜
- 5: 液晶セル

第3図 液晶セルの断面形状の断面図

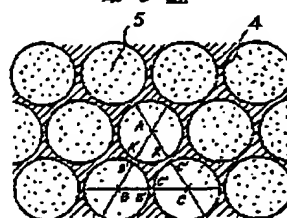


液晶セルの断面形状の断面図

第4図



第5図 液晶セルの断面形状の断面図



- A, B, C: セルの中心
- A-A', B-B': セルの半径
- C-C': セルの直径
- A-B, B-C, C-A: セルの隔壁

特開昭62-203123

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第2区分

【発行日】平成6年(1994)1月21日

【公開番号】特開昭62-203123

【公開日】昭和62年(1987)9月7日

【年号号数】公開特許公報62-2032

【出願番号】特願昭61-44157

【国際特許分類第5版】

G02F 1/1339 500 7348-2K

1/1333 500 9225-2K

1/1339 505 7348-2K

手続補正書

平成5年2月25日

特許庁長官 殿

1. 事件の表示

特願昭61-44157号

2. 発明の名称

液晶表示素子

3. 補正をする者

事件との関係 特許出願人
旭化成工業株式会社

4. 代理人

〒107
東京都港区赤坂6丁目1番21号
第6セイコービル3階
電話 (03)3589-1201 (代表)
(7748) 井理士 谷 誠 一

5. 補正命令の日付 日 発

6. 補正の対象 明細書および図面

7. 補正の内容

- (1) 発明の名称を「液晶表示素子」に補正する。
- (2) 特許請求の範囲を別紙の通り補正する。
- (3) 明細書第2頁第3行および第13頁第12行に「フレキシブルな」とあるをそれぞれ削除する。
- (4) 明細書第2頁第7行～第15行を下記の通り補正する。
「近年、液晶表示装置はますます大面積化されつつある。液晶表示装置の製造における重要技術の1つとして、基板上の液晶物質の厚さを均一に保持することが挙げられるが、大型基板、特にフレキシブルな大型基板の場合にはこの技術が重要である。そのた」
- (5) 同書第4頁第1行～第2行、第5頁第11行、第6頁第2行、同頁第16行、第7頁第2行、同頁第6行、同頁第11行、同頁第19行、同頁第18行、第9頁第10行、第17頁第1行、同頁第3行、同頁第14行および第18頁第1行に「フレキシブル」とあるをそれぞれ削除する。

- 補 1 -

JP,62-203123,A

☒ STANDARD
 ☒ ZOOM-UP ROTATION
 ☐ No Rotation
 ☐ REVERSAL

特開昭62-203123

(6) 同書第3頁第6行～第18行を下記の通り補正する。

「完全にシールする必要がある。そのために、液晶物質を長尺の基板間に連続的に封入した後、任意の位置で切断し、任意のサイズや形状の表示素子を製造することは望ましい。

【発明が解決しようとする課題】

そこで、本発明の目的は、上記の従来の課題を解決し、大面積の液晶表示を容易に実現でき、特に、フレキシブルな基板や、誘電体使用時のように、数ミクロン程度の薄い液晶層の厚さを精度よくかつ均一に保持することが必要な場合に有効な液晶表示素子を提供することにある。」

(7) 同書第4頁第6行～第7行を下記の通り補正する。

「被覆として保持する従来の方法の代わりに、少なくとも一方の基板に固着された、高分子物質」

(8) 同書第4頁第14行～第15行を下記の通り補正

別紙

特許請求の範囲

1) 1対の対向配置された透明基板の間にそれぞれ透明電極を介して液晶物質を封入した液晶表示素子において、前記基板間に、厚さ均一でマトリックス状に連続する高分子物質からなる層を少なくとも一方の基板に固着し、該層により互いに分離された複数のセル内に、液晶物質を互いに独立して封入したことを特徴とする液晶表示素子。

(以下余白)

する。

「本発明に使用される透明基板としては、プラスチック、ガラス、石英等の基板が用いられる。プラスチック基板としてはポリエステル、ポリカーボネート、ポリス」

(9) 同書第5頁第4行～第8行を下記の通り補正する。

「子材料からなるフレキシブルなフィルムまたはシートが挙げられる。これらの基板は異径のものを組み合わせて使用することもできる。また、上記で述べた基板の中でも、模屈折率の小さな非晶性高分子材料」

(10) 同書第5頁9行に「これらフィルム・シート」とあるを「フレキシブルなフィルム・シート」に補正する。

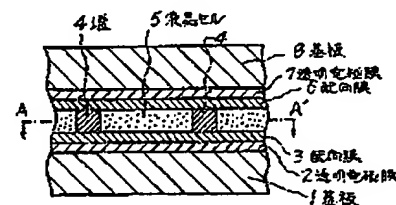
(11) 同書第10頁第13行に「塗布した」とあるを「塗布または積層した」に補正する。

(12) 同書第17頁第10行に「フレキシブルで」とあるを削除する。

(13) 第1図、第2図を別紙の通り補正する。

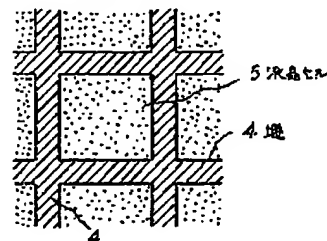
本発明液晶表示素子の一例の断面図

第1図



第1図のA-A線断面図

第2図



- 図 2 -